



NAH-6-0005/2024/K
TERMÉKTANÚSÍTÓ
SZERVEZET



ÉMI-TÜV

HEGESZTŐÜZEMI TANÚSÍTVÁNY

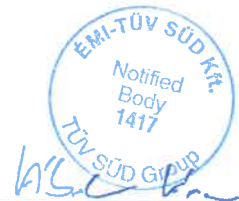
az EN 1090-1 B.1 táblázat követelményei szerint.

Ez a tanúsítvány a „TANÚSÍTVÁNY az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségéről”, nyilvántartási szám/dátum: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0224-1-2026/2026-02-25 melléklete és csak azzal együtt, annak érvényességi tartományában érvényes.

Gyártó	VENTIFILT Kft. H-4080 Hajdúnánás, Fürdő utca 2-4.
Gyártóüzem(ek)	H-4080 Hajdúnánás, Fürdő utca 2-4.
Műszaki specifikáció	MSZ EN 1090-2:2018+A1:2024
Kiviteli osztály	Az EN 1090-2 szerinti EXC3-ig
Hegesztési eljárások (az MSZ EN ISO 4063 szerint)	111 – kézi ívhegesztés 135 – tömör huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés 136 – porbeles huzalelektrodás, aktív védőgázos ívhegesztés 141 – tömör hozaganyag, volfrámelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés 521 – szilárdtest lézerhegesztés
Alapanyagok (szilárdsági osztály/szabvány)	S235, S275, S355 / EN 10025-2 S420 / EN 10025-4 1.4301, 1.4404, 1.4410, 1.4462, 1.4539, 1.4541, 1.4547, 1.4571 / EN 10088-2
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Nagy Gábor, EWE/IWE
Hegesztési felelős helyettes(ek) (név, képzettség)	Gönde Gábor, EWE/IWE
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete	2026-02-25
Következő felülvizsgálat esedékessége	2029-02-24 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a hivatkozott műszaki specifikáció követelményeiben, vagy a gyártási körülményekben, folyamatokban lényeges változás nem következik be
Megjegyzés	--

Nyilvántartási szám: 1417-CPR-ÉMI-TÜV-IBHT-0224-2-2026

Szentendre, 2026-02-25



ÁBEL ÁRON
ÉMI-TÜV SÜD Kft.

ÉMI-TÜV SÜD Kft. - Ipari Berendezések és Hegesztéstechnológia Osztály - 2000 Szentendre, Dózsa György út 26.
Formanyomtatvány: 2026.01.29.