

A VENTIFILT Légtechnikai ZRt. Magyarország piacvezető ipari légtechnikai és környezetvédelmi berendezéseket, valamint egyedi hegesztett fémszerkezetgyártó gyára.

Gyárunk az Észak-Alföldi Régió-ban fekvő Hajdúnánáson helyezkedik el, mint a város legnagyobb ipari vállalata. Városunk rendelkezik a megfelelő infrastrukturális adottságokkal, mind vasúton, mind közúton (M3 autópálya) jól megközelíthető. A telephelyünkön iparvágány biztosítja a közvetlen vasúti szállítási lehetőséget.



A cég alapítása óta a gépipari ágazatban tevékenykedik. A gépgyártáson belül az ipari légtechnikai, és a levegőtisztasághoz kapcsolódó, környezetszennyezés csökkentését szolgáló berendezések, és egyedi tervezésű hegesztett fémszerkezetek gyártása képezi a cég főtevékenységét.



hagyományos, papír alapú formában, vagy szélessávú Internet-kapcsolatunkon keresztül a vezető CAD rendszerek formátumaiban is fogadni tudjuk. Az Autodesk Inventor® 3D modellező tervezőrendszerrel dolgozó tervezőirodánk, a 160 fős szakembergárdánk teszi lehetővé a magas színvonalú, rövid átfutási idejű gyártást, a speciális vevői igények teljesítését, valamint egyedi, kis és közepes sorozatú termékek előállítását.

Árbevételünkben az export aránya cca. 70%, amely döntően az Európai Unió (elsősorban osztrák, német, brit) tagországaiba gyártott termékek szállításából, illetve kooperációs termelésből származik. Külföldi partnereinkkel angol és német nyelven működünk együtt.



Rendelkezünk termék-referenciákkal az ipari ágazatokban (energetikai ipar, környezetvédelem, faipar, cementipar, dohányipar, élelmiszeripar, feldolgozó ipar) és a mezőgazdasági gépgyártásban.

Folyamatosan fejlesztjük a gyár technológiai színvonalát, minőségirányítási, vezetési és informatikai rendszerét. A német fejlesztésű integrált vállalatirányítási rendszer (ERP) bevezetése lehetővé tette a közvetlen elektronikus adatkapcsolatot gyártó, kereskedelmi partnereinkkel.



A gyártási tevékenységet saját telephelyünkön, mintegy 8,4 ha-on (kb. 10 000 m<sup>2</sup> fedett terület) végezzük. Korszerű, általános és speciális rendeltetésű CNC vezérlésű gépekkel, technológiákkal széles mérettartományban különféle anyagok (nemesacél, korrózió-, sav-, hőállóacélok, alumínium) feldolgozásával állítjuk elő termékeinket. A szükséges egyedi szerszámokat, beállító eszközöket saját tervezésben és kivitelezésben gyártjuk. Ipari varrodánk műszaki szövetek, szűrőszövetek konfekcionálását végzi, speciális szűrőberendezések számára.

| Technológia                   | Művelet  | Méret  |
|-------------------------------|--|--|
| <b>Darabolás</b>              | Gépi lemezvágás  | 12 mm vastagságig max. 3000 mm hossz   |
|                               | Autogénvágás   | korlátozás nélkül  |
|                               | CNC plazmavágás  | 70 mm vastagság 6000 mm hossz, 2000 mm szélesség, hegesztés előkészítéshez szögben vágás rotátoros fejjel  |
|                               | Gépi szalagfűrészek  | Ø 400 mm-ig  |
| <b>Sajtolás</b>               | Mélyhúzás, sajtolás  | 1800x2200 asztalméreten és 6300 KN erőszükségletig   |
| <b>Lemzealakítás</b>          | Karimák profilacélból  | legkisebb átmérő Ø130 mm<br>maximális profilmagasság 100x100,<br>1000 mm legkisebb átmérőnél<br>U-100, 100x40  |
|                               | Lemzengerítés  | 1-25 mm-es lemezvastagságig, 3000 mm hosszán,<br>25 mm-es lemezvastagságnál a legkisebb átmérő 650 mm  |
|                               | Élhajlítás   | 6 mm lemezvastagságig max. 6000 mm hossz   |
|                               | Nyomás forgásteffel (görgőzés)   | Tetszés szerinti profilra, maximum 4 mm-es lemezvastagságig, ø2000 mm-ig   |
| <b>Hegesztés</b>              | Csillapított és nem csillapított acélok hegesztése, Alumínium hegesztése, Sav- és korrózióálló acélok hegesztése | Cégminősítés: SLV-München<br>DIN 18 800<br>DIN 4133<br>EN ISO 3834<br>AD 2000<br><br>TÜV Rheinland minősített hegesztő szakemberek, hegesztési eljárások |
|                               | Hegesztési varratvizsgálat ultrahanggal és röntgenvizsgálattal   |  |
| <b>Forgácsolás</b>            | forgácsolás csúcsesztergákkal  | Ø830 mm-ig, 6000 mm hossz  |
|                               | CNC eszterga   | max. Ø550 mm-ig, 1000 mm hossz   |
|                               | CNC marógép  | 720 x 350 x 150 mm   |
|                               | CNC karusszel-eszterga   | max. Ø3300 mm-ig, 15000 kg súlyig, 2200 mm magasságig, 0,01 mm megmunkálási pontossággal esztergalás, marás, köszörülés, helyzetfúrás (IT6)              |
|                               | NC eszterga  | Ø500 mm-ig, 1500 mm hossz  |
|                               | fúró-marómű  | 1250x1250x2500 mm, max. 3000 kg  |
|                               | síkköszörű   | 500 x 320 x 300 mm   |
|                               | palástköszörű  | Ø300 mm-ig, 2000 mm hossz  |
|                               | fúrás radiálfúrógépen  | Ø80 mmig, max kinyúlás 3000 mm   |
|                               | vésés  | Ø2200 mm-ig  |
|                               | <b>Egyensúlyozás</b>   | Dinamikus kiegyensúlyozás  |
| <b>Hőkezelés</b>              | Hőkezelés, edzés hőkezelő kemencében   | 1300 x 1300 x 700 mm   |
| <b>Mechanikus revételítés</b> | Acélszemcsés revételítés   | 2000 mm szélességig és 250 mm magasság   |
| <b>Anyagmozgatás</b>          | Híddaru  | 12,5 t és 5,0 t (szerelő csarnokban)   |
|                               | Mobildaru  | 16,0 t   |
|                               | Bakdaru  | 7,5 t (iparvágány, szabadtéri raktár)  |
|                               | Linde targoncák  | 5t-ig  |
| <b>Textilkonfekció</b>        | Szűrőzsákok és tömlők varrása  | 1-2 és 3 soros varrással, max. 12 mm-es átlapozással kör és hosszvarrás  |



### Elérhetőség

**VENTIFILT** Légtechnikai  
Zártkörűen Működő Részvénytársaság  
4080 Hajdúnánás, Fürdő u. 1.  
tel: +36 52 381 166  
fax: +36 52 381 840  
e-mail: ventifilt@ventifilt.hu  
web: www.ventifilt.hu